Assemblage d'un vantail



Difficulté Moyen



① Durée 45 minute(s)



Personnes 2

Sommaire

Pièces et outils

Tutoriels prérequis

Étape 1 - Présentation des profilés

Étape 2 - Préparation du chantier

Étape 3 - Préparation des traverses

Étape 4 - Installation des cales de closoir dans les montants

Étape 5 - Installation des cales de closoir - montant serrure

Étape 6 - Assemblage montant - traverse haute

Étape 7 - Assemblage montant - traverse basse

Étape 8 - Mise en place du renfort (si motorisé ou future motorisation)

Étape 9 - Mise en place des lames

Étape 10 - Mise en place du second montant

Étape 11 - Mise en place du closoir montant côté gonds

Étape 12 - Mise en place du closoir montant serrure

Étape 13 - Mise en place du couvre-joint

Étape 14 - Finition embout bas

Commentaires

Pièces et outils

📜 Maillet

Douille visseuse

Forêt métal Ø3mm

📜 Mètre

Embout PZ2

Forêt métal Ø6,5m

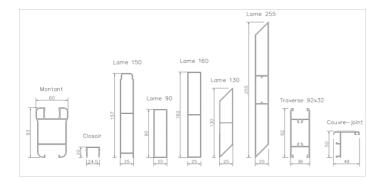
Tutoriels prérequis

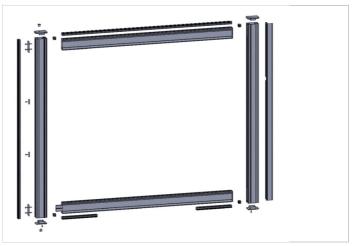
% Montage serrure portail et portillon

% Montage de la gâche sur portail manuel

Étape 1 - Présentation des profilés

• Voici l'ensemble des profilés disponibles (suivant modèle)





Étape 2 - Préparation du chantier

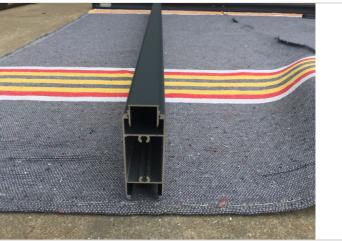
• Placez l'ensemble des pièces sur une surface plane protégée



Étape 3 - Préparation des traverses

- Réalisez 2 perçages traversants d'évacuation d'eau (ø 6mm) aux extrémités des traverses à 30mm du bord
- Mise en place des closoirs avec un maillet et une cale
- Encastrez le closoir de la longueur de la traverse dans la traverse haute
- Encastrez les 2 closoirs de 300mm aux extrémités de la traverse basse













Étape 4 - Installation des cales de closoir dans les montants

- Tracez l'emplacement des perçages à 200mm des extrémités et ensuite environ tous les 350mm
- Percez avec un foret ø3mm
- Vissez les cales en les conservant les plus droite possible











Étape 5 - Installation des cales de closoir - montant serrure

- Tracez l'emplacement des perçages à 30mm de part et d'autre de l'usinage de la serrure, ainsi qu'à 200mm des extrémités, puis répartir le reste des perçages environ tous les 350mm
- Perçages et vissage voir étape 4











Étape 6 - Assemblage montant - traverse haute

- Encastrez le closoir en haut du montant jusqu'au chapeau
- Présentez la traverse haute (celle avec le closoir toute longueur)
- Encastrez le montant jusqu'au fond de la mortaise
- Placez la plaque de vissage dans la rainure en face des perçages
- Vissez l'ensemble avec les vis TH (tête hexagonale) 6,3 x 70mm

A

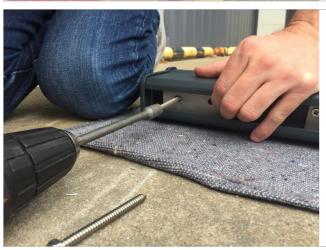
L'embout collé sur le montant représente le haut du portail





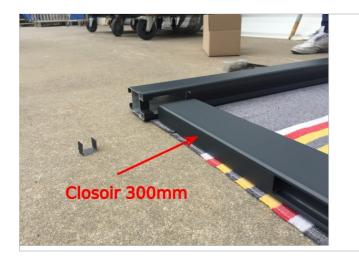


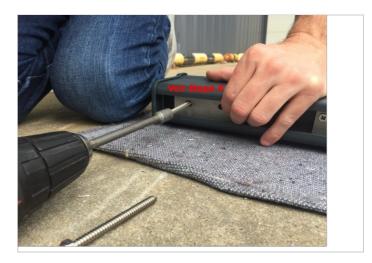




Étape 7 - Assemblage montant - traverse basse

- Placez la traverse basse avec les closoirs de 300mm vers le bas du montant
- Reprendre l'étape 6 pour la fixation





Étape 8 - Mise en place du renfort (si motorisé ou future motorisation)

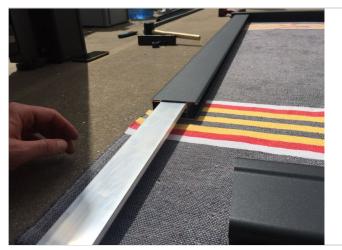
- Mattez les angles d'une extrémité du renfort 49 x 10 avec un marteau
- Insérez le renfort dans la traverse (insérer d'abord le côté non déformé)
- Le renfort doit être à fleur de la traverse



Placez le renfort coté intérieur propriété (coté moteur)







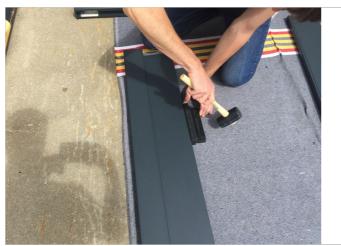


Étape 9 - Mise en place des lames

- Encastrez la première lame dans la rainure de la traverse haute et du montant
- Empilez ensuite le reste des lames











Étape 10 - Mise en place du second montant

- Placez le second montant en encastrant les traverses et les lames
- Vissez l'ensemble (voir étape 6-7)





Étape 11 - Mise en place du closoir montant côté gonds

- Faites glisser le closoir dans le montant
- Si vous rencontrez une difficulté pour le glisser, vous pouvez l'encastrer avec un maillet et une cale (voir étape 3)







Étape 12 - Mise en place du closoir montant serrure

- Faites glisser le closoir haut et bas dans le montant avec usinage serrure
- Si vous rencontrez une difficulté pour le glisser, vous pouvez l'encastrer avec un maillet et une cale (voir étape 3)





Étape 13 - Mise en place du couvre-joint

- Faites glisser le couvre-joint dans la rainure du montant, jusqu'à l'embout haut
- Placez le closoir en dessous du couvre joint (il doit être à fleur du montant)
- Percez le montant pour la fixation de la gâche inox avec un forêt Ø3mm
- Vissez la gâche avec 2 vis autoforeuses 4.8 x 50
- Tracez puis percez le montant à 15mm du bas du montant avec un forêt Ø3mm
- Vissez le couvre-joint au montant avec un vis autoforeuse 4.8 x 50
 - P

Cette vis permet de bien maintenir le couvre-joint, mais si toutefois le couvre joint "bouge" toujours vous pouvez visser en partie haute également









Étape 14 - Finition embout bas

- Enfoncez la bague nylon (blanche) dans l'embout haut
- Retournez le vantail
- Faites glisser le closoir dans le montant jusqu'à la traverse
- Placez l'embout bas ou "chapeau"
- Percez l'embout avec un forêt de 3mm (ne pas percer trop profond sous peine d'endommager la vis) il faut juste traverser le closoir de la traverse
- Visser l'embout avec une vis autoforeuse 4.8 x 50
- Enfoncez la bague en nylon (blanche) dans l'embout
- Réitérez l'opération sur l'autre montant (sans insérer la bague)





