

Sommaire

Introduction

Étape 1 - Marquage indiquant la zone de renfort:

Étape 2 - Renfort dans traverse Méplat aluminium de 49x10 mm

Étape 3 - Renfort dans lame pleine 90x25 Profil aluminium de 72x22 mm

Étape 4 - Renfort dans lame pleine 150x25 Profil aluminium de 72x22 mm

Étape 5 - Renfort dans lame pleine 300x25 Méplat aluminium de 49x10 mm

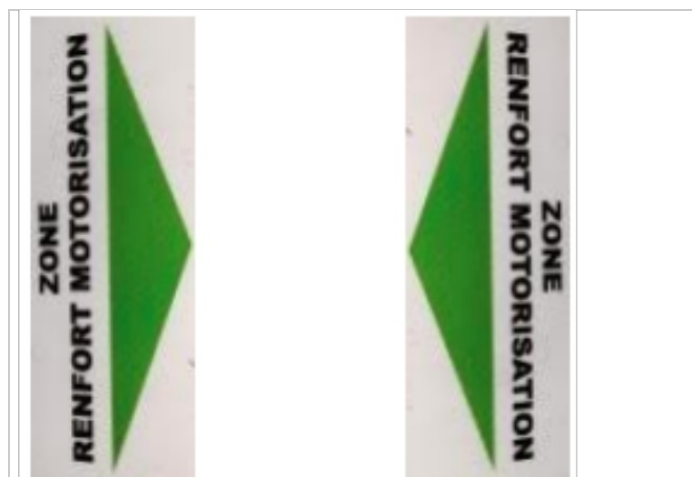
Étape 6 -

Commentaires

Introduction

Tous nos modèles sont renforcés afin de pouvoir accueillir une motorisation en effectuant un perçage puis un taraudage. L'emplacement des renforts diffère selon le modèle. Il est indiqué dans le descriptif technique de chaque modèle.

Étape 1 - Marquage indiquant la zone de renfort:



Étape 2 - Renfort dans traverse
Méplat aluminium de 49x10 mm



Étape 3 - Renfort dans lame pleine
90x25 Profil aluminium de 72x22
mm



Étape 4 - Renfort dans lame pleine
150x25 Profil aluminium de 72x22
mm



Étape 5 - Renfort dans lame pleine
300x25 Méplat aluminium de
49x10 mm



Étape 6 -



L'utilisation des moteurs sans fin de course mécanique est à éviter.