

Assemblage d'un vantail



Difficulté **Moyen**



Durée **45 minute(s)**



Personnes **2**

Sommaire

Pièces et outils

Tutoriels prérequis

Étape 1 - Présentation des profilés

Étape 2 - Préparation du chantier

Étape 3 - Préparation des traverses

Étape 4 - Installation des cales de closoir dans les montants

Étape 5 - Installation des cales de closoir - montant serrure

Étape 6 - Assemblage montant - traverse haute

Étape 7 - Assemblage montant - traverse basse

Étape 8 - Mise en place du renfort (si motorisé ou future motorisation)

Étape 9 - Mise en place des lames

Étape 10 - Mise en place du second montant

Étape 11 - Mise en place du closoir montant côté gonds

Étape 12 - Mise en place du closoir montant serrure

Étape 13 - Mise en place du couvre-joint

Étape 14 - Finition embout bas

Commentaires

Pièces et outils

 Maillet

 Visseuse

 Douille visseuse

 Forêt métal Ø3mm

 Mètre

 Embout PZ2

 Forêt métal Ø6,5mm

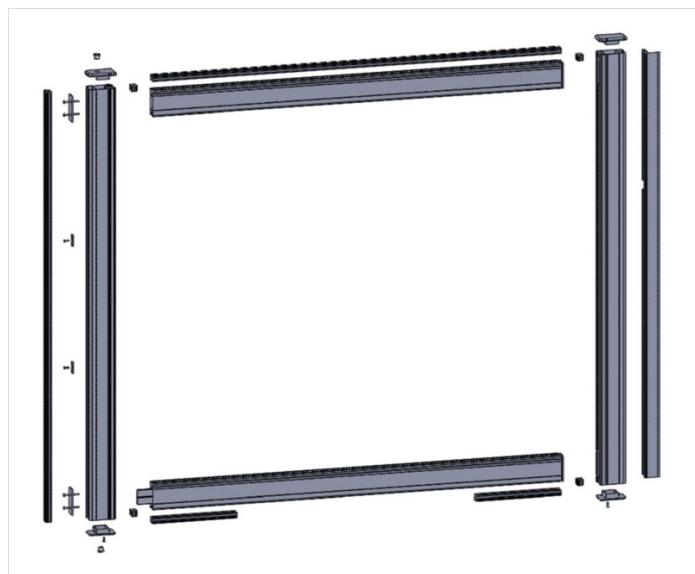
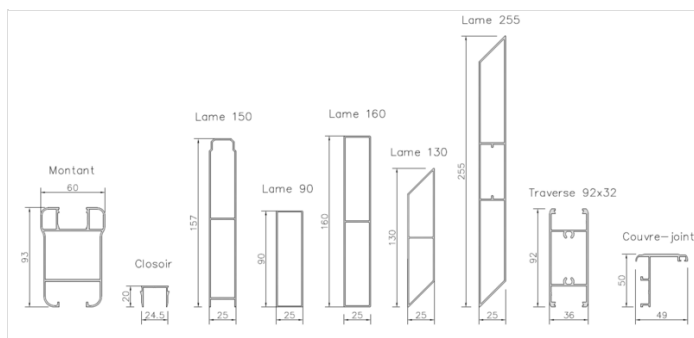
Tutoriels prérequis

 Montage serrure portail et portillon

 Montage de la gâche sur portail manuel

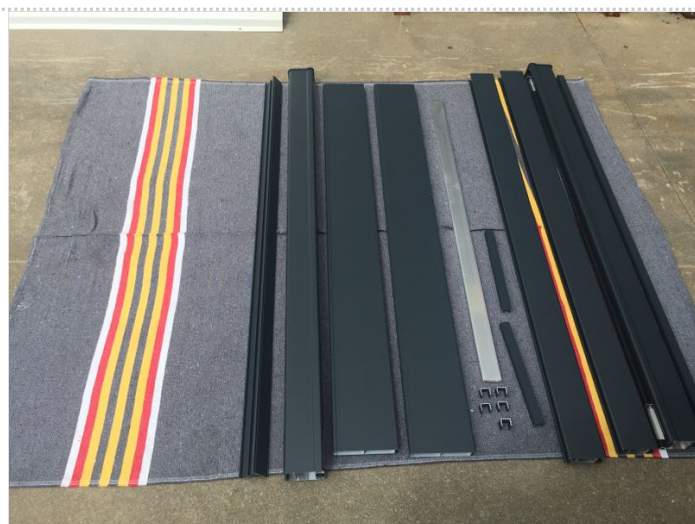
Étape 1 - Présentation des profilés

- Voici l'ensemble des profilés disponibles (suivant modèle)



Étape 2 - Préparation du chantier

- Placez l'ensemble des pièces sur une surface plane **protégée**



Étape 3 - Préparation des traverses

- Réalisez 2 perçages traversants d'évacuation d'eau ($\varnothing$ 6mm) aux extrémités des traverses à 30mm du bord
- Mise en place des closoirs avec un maillet et une cale
- Encastrez le closoir de la longueur de la traverse dans la traverse haute
- Encastrez les 2 closoirs de 300mm aux extrémités de la traverse basse





Étape 4 - Installation des cales de closoir dans les montants

- Tracez l'emplacement des perçages à 200mm des extrémités et ensuite environ tous les 350mm
- Percez avec un foret $\varnothing 3\text{mm}$
- Vissez les cales en les conservant les plus droite possible





Étape 5 - Installation des cales de closoir - montant serrure

- Tracez l'emplacement des perçages à 30mm de part et d'autre de l'usinage de la serrure, ainsi qu'à 200mm des extrémités, puis répartir le reste des perçages environ tous les 350mm
- Perçages et vissage voir étape 4





Étape 6 - Assemblage montant - traverse haute

- Encastrerez le closoir en haut du montant jusqu'au chapeau
- Présentez la traverse haute (celle avec le closoir toute longueur)
- Encastrerez le montant jusqu'au fond de la mortaise
- Placez la plaque de vissage dans la rainure en face des perçages
- Vissez l'ensemble avec les vis TH (tête hexagonale) 6,3 x 70mm



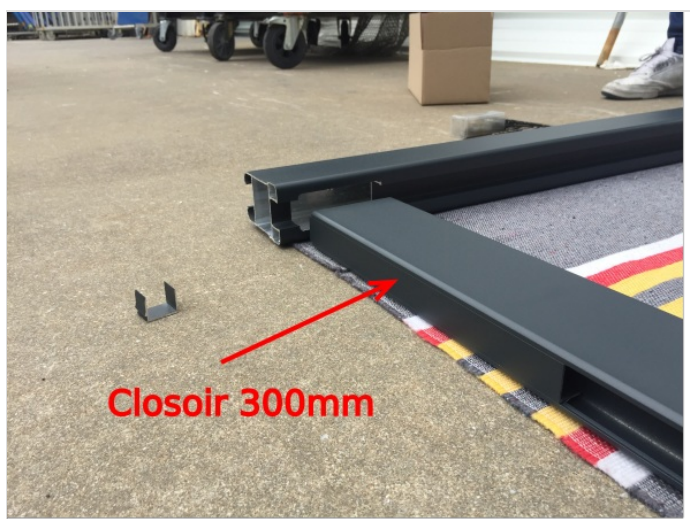
L'embout collé sur le montant représente le haut du portail





Étape 7 - Assemblage montant - traverse basse

- Placez la traverse basse avec les closoirs de 300mm vers le bas du montant
- Reprendre l'étape 6 pour la fixation



Étape 8 - Mise en place du renfort (si motorisé ou future motorisation)

- Mattez les angles d'une extrémité du renfort 49 x 10 avec un marteau
- Insérez le renfort dans la traverse (insérer d'abord le côté non déformé)
- Le renfort doit être à fleur de la traverse

 Placez le renfort coté intérieur propriété (coté moteur)



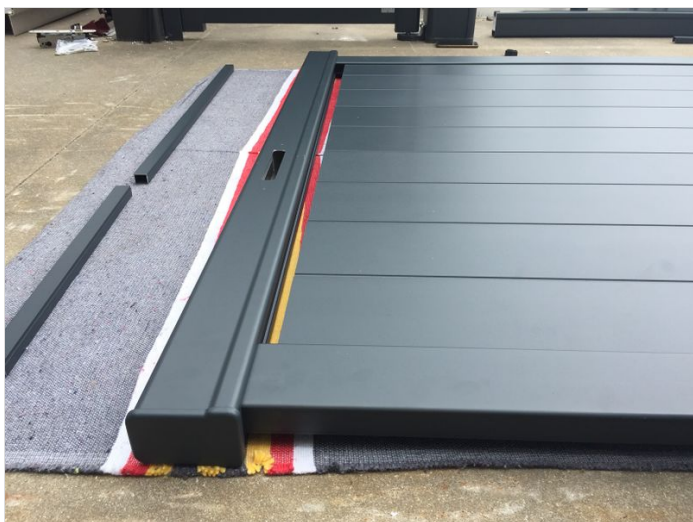
Étape 9 - Mise en place des lames

- Encastrerez la première lame dans la rainure de la traverse haute et du montant
- Empilez ensuite le reste des lames



Étape 10 - Mise en place du second montant

- Placez le second montant en encastrant les traverses et les lames
- Vissez l'ensemble (voir étape 6-7)



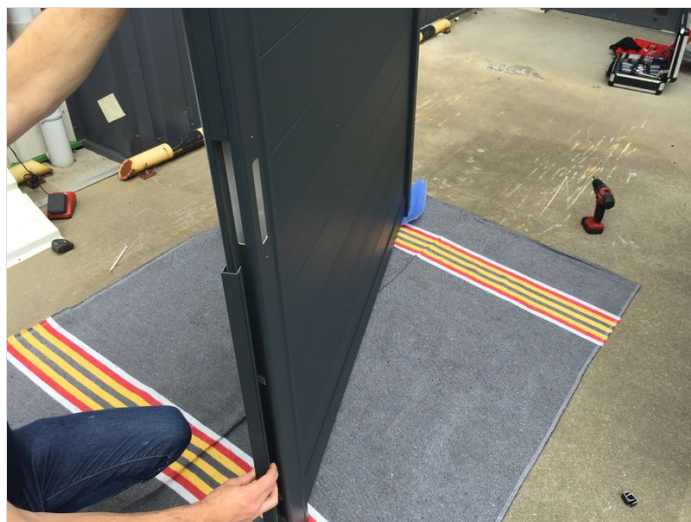
Étape 11 - Mise en place du closoir montant côté gonds

- Faites glisser le closoir dans le montant
- Si vous rencontrez une difficulté pour le glisser, vous pouvez l'encastrer avec un maillet et une cale (voir étape 3)



Étape 12 - Mise en place du closoir montant serrure

- Faites glisser le closoir haut et bas dans le montant avec usinage serrure
- Si vous rencontrez une difficulté pour le glisser, vous pouvez l'encastrer avec un maillet et une cale (voir étape 3)



Étape 13 - Mise en place du couvre-joint

- Faites glisser le couvre-joint dans la rainure du montant, jusqu'à l'embout haut
- Placez le closoir en dessous du couvre joint (il doit être à fleur du montant)
- Percez le montant pour la fixation de la gâche inox avec un forêt Ø3mm
- Vissez la gâche avec 2 vis autoforeuses 4.8 x 50
- Tracez puis percez le montant à 15mm du bas du montant avec un forêt Ø3mm
- Vissez le couvre-joint au montant avec un vis autoforeuse 4.8 x 50

💡 Cette vis permet de bien maintenir le couvre-joint, mais si toutefois le couvre joint "bouge" toujours vous pouvez visser en partie haute également





Étape 14 - Finition embout bas

- Enfoncez la bague nylon (blanche) dans l'embout haut
- Retournez le vantail
- Faites glisser le closier dans le montant jusqu'à la traverse
- Placez l'embout bas ou "chapeau"
- Percez l'embout avec un forêt de 3mm (**ne pas percer trop profond sous peine d'endommager la vis**) il faut juste traverser le closier de la traverse
- Visser l'embout avec une vis autoforeuse 4.8 x 50
- Enfoncez la bague en nylon (blanche) dans l'embout
- Réitérez l'opération sur l'autre montant (sans insérer la bague)



